

**CONTROLLO STATISTICO
DEI PRODOTTI
A PESO FISSO**



Che **cos'è** un prodotto preconfezionato?

Secondo la legge 690 (76/211/CEE) attualmente in vigore, per imballaggio preconfezionato o preimballaggio si intende **l'insieme di un prodotto e dell'imballaggio individuale** nel quale tale prodotto è preconfezionato.

Un prodotto è preconfezionato quando è **contenuto in un imballaggio** di qualsiasi tipo, chiuso in assenza dell'acquirente e **preparato in modo che la quantità del prodotto in esso contenuta abbia un valore prefissato** e non possa essere modificata senza aprire o alterare palesemente l'imballaggio stesso.

La massa nominale o il volume nominale del contenuto di un imballaggio preconfezionato è la massa o il volume indicato sull'imballaggio e corrisponde alla quantità di prodotto che si ritiene debba contenere.

Il contenuto effettivo di un imballaggio preconfezionato è la quantità in termini di massa o volume di prodotto che esso contiene realmente.

Gli imballaggi preconfezionati conformi alle disposizioni della presente legge possono essere contrassegnati con marchio C.E.E. e sono in seguito denominati **«imballaggi preconfezionati C.E.E.»**.

PERCHÈ OCCORRE CONTROLLARE IL PESO DEI PRODOTTI PRECONFEZIONATI?

Controllare il peso dei prodotti preconfezionati è indispensabile per **garantire la qualità** del processo produttivo e **tutelare** sia l'acquirente che il produttore.

Il controllo statistico è regolato dalla Normativa Comunitaria n. 76/211/CEE

e, in funzione della Nazione, dalla relativa normativa nazionale in vigore.

Il controllo di produzione può essere indispensabile anche se non utilizzato in rapporto con terzi ma per solo uso interno di fabbrica, per monitorare la produzione perfezionando il ciclo produttivo. In questo caso i criteri di controllo non sono più dettati dalla legge ma possono essere personalizzati secondo le proprie esigenze.





3.

QUALI SONO I **VANTAGGI** PER IL PRODUTTORE NELL'ESEGUIRE IL CONTROLLO?



Tracciabilità dei lotti e garanzia della **perfetta conformità** delle confezioni prodotte, escludendo eventuali contestazioni di non conformità.

Controllo della qualità dei lotti fabbricati in conformità

con le leggi vigenti.

Grazie al controllo frequente, omogeneo e costante delle confezioni prodotte si elimina il rischio di sovradosaggi con conseguente risparmio di prodotto.

COSA SUCCEDDE SE DISTRIBUTORE O CONSUMATORE **RISCONTRANO LA NON CONFORMITÀ?**

Se un distributore trova un prodotto non conforme, normalmente rifiuta la consegna della merce con evidente danno per il produttore.

Si rischia anche di mettere in discussione il contratto di fornitura.

Se un consumatore trova una confezione sottopeso e ne fa denuncia all'autorità competente, si incorre in una denuncia per frode in commercio.



Operativamente, **come si esegue** il controllo delle confezioni?

IL CONTROLLO AVVIENE TRAMITE LA PESATURA, UTILIZZANDO BILANCE CHE SIANO OMOLOGATE IN RAPPORTO CON TERZI. LA SCELTA DELLA BILANCIA PIÙ IDONEA AVVIENE SEGUENDO I CRITERI INDICATI DALLA NORMATIVA.

ESISTONO DUE PRINCIPALI FORME DI CONTROLLO:

- Il controllo integrale del lotto, ovvero ogni confezione prodotta viene pesata tramite una bilancia omologata. La conseguente eliminazione di tutte le confezioni fuori tolleranza assicura che la totalità del lotto sia perfettamente conforme.
- Il controllo statistico, il quale prevede la pesatura tramite bilancia omologata di una campionatura di confezioni prelevate dal lotto complessivo durante la sua produzione, nei modi e nei tempi previsti dalla normativa.

Si consiglia in questo caso di acquistare una bilancia evoluta, in grado di eseguire automaticamente tutti i calcoli di verifica previsti dalla legge e di fornire in tempo reale il giudizio del lotto, semplificando e velocizzando notevolmente le operazioni di controllo.

In entrambi i casi il produttore dovrà conservare i dati relativi ad ogni lotto, per attestare in caso di controllo o contestazione la corretta esecuzione delle prove e la conformità del materiale venduto.





SECONDO
QUALI CRITERI
 SI SCEGLIE LA
BILANCIA PIÙ IDONEA
 AL CONTROLLO
 DA ESEGUIRE?

La normativa stabilisce chiaramente quale divisione di lettura deve avere la bilancia per poter essere idonea al controllo, in base al peso nominale da controllare.

QUANTITÀ NOMINALE DA PESARE	DIVISIONE "e" DI LETTURA DELLA BILANCIA
QUALSIASI PESO	0,1g
da 10g	0,2g
da 50g	0,5g
da 200g	1g
da 2kg	2g
da 5kg	5g
da 10kg	10g
da 20kg	20g
da 50kg	50g

TABELLA 1

Ad esempio, se occorre controllare una confezione di pasta da 500g, la bilancia dovrà avere una divisione di lettura "e" pari a 1g.

RIASSUMENDO,
QUALI PASSI
 DEVE **SEGUIRE**
 QUINDI IL PRODUTTORE
 PER **OPERARE IN**
CONFORMITÀ?



Verificare se il prodotto venduto rientra nella famiglia dei preconfezionati.



Decidere se eseguire un controllo integrale oppure statistico.



Acquistare una bilancia di pesatura omologata rispettando le caratteristiche riportate in tabella 1.

LE BILANCE

KDQ - TOUCH

Studiate per il controllo statistico.

Le bilance serie KDQ rappresentano la soluzione ideale per l'esecuzione di controlli statistici legali (come da legge CEE 76/211), integrali o personalizzati.

Sono studiate nei minimi dettagli per offrire al cliente un prodotto di qualità ad elevate prestazioni, progettato per durare nel tempo.

Le bilance KDQ sono composte dall'indicatore touch screen serie 3590EGT e dalle piattaforme di precisione serie "T".



MATERIALI DI QUALITÀ

L'indicatore di peso è realizzato in ACCIAIO INOX AISI304 ed è caratterizzato dal grado di protezione IP68 contro acqua e polveri (tenuta stagna) e dalle finiture di alta gamma.

La piattaforma di pesatura serie "T" è dotata di cella di carico in alluminio ad elevata precisione, piatto in acciaio INOX, piedini regolabili e bolla di livello. E' disponibile inoltre in versione interamente in acciaio INOX AISI 304 per industria alimentare.

TECNOLOGIA ALL'AVANGUARDIA

Il display Touch Screen da 6 pollici mette a disposizione in una sola visualizzazione tutti i dati di campionamento.

Il semaforo a tre luci integrato indica in tempo reale se il peso è scarso, buono o abbondante, secondo i criteri stabiliti.

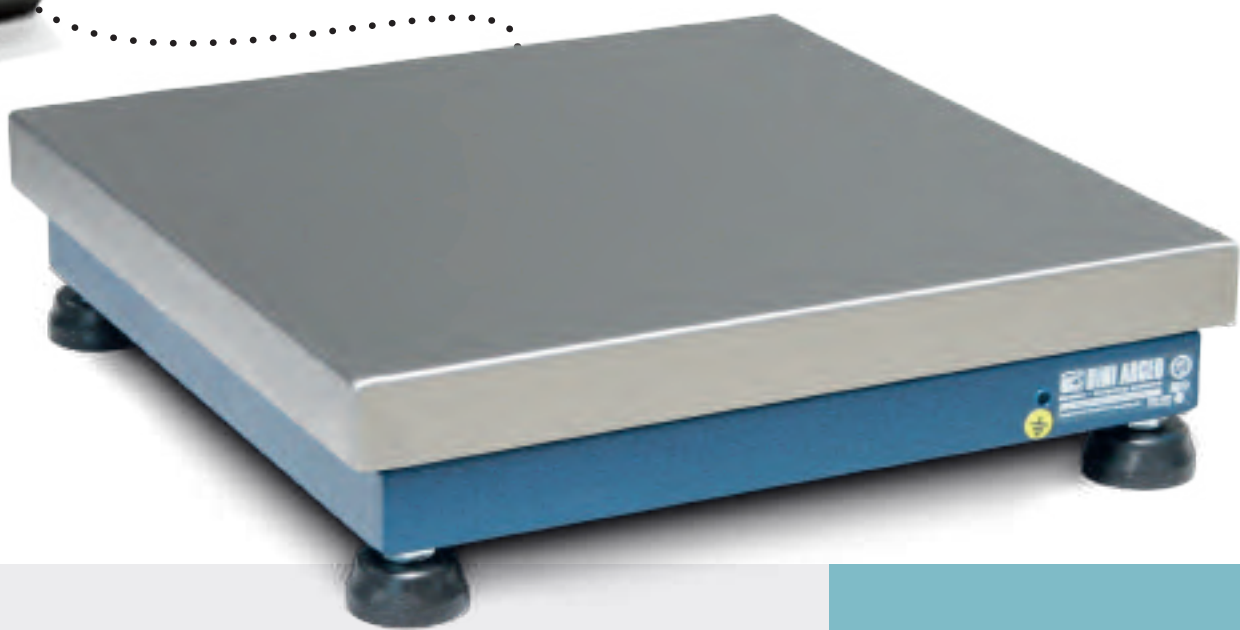
SOLUZIONI SU MISURA

Tutti i prodotti sono progettati e realizzati in Italia e offrono un elevato grado di configurabilità e di personalizzazione.

Inoltre l'ampia gamma di accessori disponibili, permette di realizzare soluzioni mobili e capaci di interagire con PC, rete aziendale, tablet, smart phone etc.



KDQ TOUCH



OMOLOGATE PER UTILIZZO IN RAPPORTO CON TERZI



Le bilance KDQ sono omologate per utilizzo in rapporto con terzi e offrono prestazioni di pesatura molto elevate, fino a multicampo 2 x 6000e.

Il vantaggio principale è quello di poter controllare preconfezionati di peso differente utilizzando la stessa bilancia.

2x3000e
6000e
2x6000e


SOLUZIONI SU MISURA, PER OGNI ESIGENZA



Versione
da banco



Versione mobile
su carrello

PIANO DI CARICO	PORTATE	DIVISIONE DI LETTURA "e" OMOLOGATA per controllo statistico legale / integrale in rapporto con terzi	 DIVISIONE DI LETTURA "d" AD USO INTERNO DI FABBRICA per controllo personalizzato /integrale.
230x330	da 3 a 15kg	da 1 a 5g	da 0,1 a 2g
330x330	da 6 a 30kg	da 1 a 10g	da 0,2 a 5g
400x400	da 15 a 150kg	da 2 a 50g	da 0,5 a 20g
400x500	da 30 a 150kg	da 5 a 50g	da 1 a 20g
500x500	da 30 a 150kg	da 5 a 50g	da 1 a 20g
500x600	da 60 a 300kg	da 10 a 100g	da 2 a 50g
600x600	da 60 a 300kg	da 10 a 100g	da 2 a 50g
700x700	da 150 a 600kg	da 50 a 200g	da 10 a 100g



E SE OCCORRE MAGGIORE PRECISIONE?

Nessun problema,
ecco **LA SOLUZIONE
CHE FA PER VOI!**

Collegando via seriale una bilancia ad altissima precisione, è possibile controllare pre confezionati di pochi grammi in conformità con la tabella 1 illustrata in precedenza.



KDQ TOUCH

+0+	LORDO	250	1
W1	9	10	11:46 15/07/13
TARA	10	OPERATORE	Marco
LINEA - LOTTO	15072013	COMMENTO	
ARTICOLO	Yogurt 250g		
TARGET	250 g	PES. SOPRA T1	0
T1	9 g	PES. SOPRA T2	0
T2	18 g	PES. SOTTO T1	1
PESO MEDIO	240,0 g	PES. SOTTO T2	0
PESATE	001/030	PESATE OK	0
4 ATTESA CAMPIONE 002/030			
INIZIO CAMPIONA ANNULLA >>			

DISPLAY TOUCH SCREEN

un prezioso aiuto per velocizzare le operazioni di controllo.

Grazie al display touch screen da 6 pollici, controllare un nuovo lotto è semplicissimo:

- 1 Il peso è indicato chiaramente nella parte alta del display, assieme al valore di tara del preconfezionato.
- 2 Tutti i dati del lotto in corso sono facilmente consultabili in ogni istante.
- 3 I dati di statistica sono disponibili e aggiornati in tempo reale.
- 4 La messaggistica guida l'operatore durante tutto il campionamento.

GIORGIO VERDI SNC
 VIA ESTENSE 41
 BOLOGNA
 www.giorgioverdi.it



LINEA 2
 LOTTO: 35232
 TORTELLINI
 PACCO 350g
 TARGET: 350 g

PES. 1 350 g

FABB. 13/10/2012 14:45

Da consumarsi entro 13/10/2012
 Conservare a 4°C

La stampa è completamente personalizzabile

MARIO BIANCHI SPA
 VIA ROMA 100
 TORINO
 www.maribianchi.com



LINEA 0
 LOTTO: AA21456FH12
 OPERATORE: MARTINA
 TURNO: POMERIGGIO
 CODICE PRODOTTO: 124
 RIGATONI conf. 500 g
 TARGET: 500,00 g

DATA ORA INIZIO 05/04/2012 13:10

1	500,00 g
2	500,00 g
3	500,00 g
3	500,00 g

MARIO ROSSI SRL
 VIA INDIPENDENZA 157
 MILANO
 www.mariorossirl.it



LINEA 5
 LOTTO: 1234567890
 SUCCO D'ARANCIA
 TARGET: 100,00 ml

DATA ORA INIZIO 05/04/2012 13:10

1	90,00 ml
2	100,00 ml
3	100,00 ml
3	100,00 ml

DATA ORA FINE 05/04/2012 16:25

TARGET	500,00 g
T1	15,00 g
T2	30,00 g
T3	60,00 g
VOL. MEDIO	0 g
DEV. STD.	500,00 g
PES. > T1	0
PES. > T2	0
PES. > T3	0
PES. < T1	0
PES. < T2	0
PES. < T3	0
PES. OK	30
PES. MAX	500,00 g
PES. MIN	500,00 g

** LOTTO ACCETTATO **

DATA ORA FINE 05/04/2012 16:25

TARGET	100,00 ml
T1	4,50 ml
T2	9,00 ml
T3	18,00 ml
VOL. MEDIO	99,67 ml
DEV. STD.	2,50 ml
PES. > T1	0
PES. > T2	0
PES. > T3	0
PES. < T1	0
PES. < T2	1
PES. < T3	0
PES. OK	29
VOL. MAX	100,00 ml
VOL. MIN	90,67 ml

** LOTTO RIFIUTATO **

CHIAVE USB

PER REGISTRAZIONE DELLE PESATE.

100% QUALITÀ, SICUREZZA, PROFESSIONALITÀ.



Grazie alla chiave USB integrata all'indicatore di peso, ogni lotto, con relative pesate e resoconto statistico, è registrato automaticamente e in tempo reale ed è disponibile in formato Excel per successive elaborazioni.

La chiave di memoria ha una capacità di memorizzazione di 5'000'000 di pesate, può quindi archiviare mesi di lavoro continuativo senza mai essere scaricata a PC.

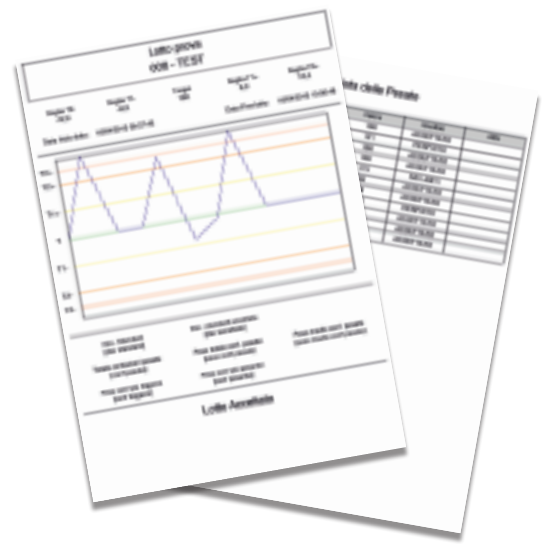
I dati salvati sulla chiave possono essere personalizzati e differenziati rispetto alla stampa su carta: entrambi i dispositivi lavorano indipendentemente.

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
1	Data Inizio	Ora Inizio	Prodotto	Qtà nom. (g)	Operatore	Lotto	Tara (g)	T1 (g)	T2 (g)	Pesata max (g)	Pesata min (g)	Dev.Std	n.rifiuti	n. conformi	conformità
2	23/10/12	15:05	Yogurt - conf. 150g	150	4	2012-547	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
3	24/10/12	09:00	Yogurt - conf. 500g	500	3	2012-548	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
4	25/10/12	10:45	Yogurt - conf. 250g	250	5	2012-549	28	9	18	250	250	0	0	30	Accettato
5	26/10/12	13:50	Yogurt - conf. 150g	150	2	2012-550	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
6	27/10/12	08:24	Yogurt - conf. 500g	500	4	2012-551	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
7	28/10/12	11:40	Yogurt - conf. 150g	150	1	2012-552	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
8	29/10/12	12:00	Yogurt - conf. 500g	500	3	2012-553	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
9	30/10/12	16:50	Yogurt - conf. 500g	500	2	2012-554	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
10	31/10/12	08:00	Yogurt - conf. 500g	500	4	2012-555	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
11	01/11/12	09:00	Yogurt - conf. 150g	150	1	2012-556	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
12	02/11/12	12:26	Yogurt - conf. 250g	250	2	2012-557	28	9	18	250	250	0	0	30	Accettato
13	03/11/12	13:10	Yogurt - conf. 150g	150	4	2012-558	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
14	04/11/12	10:20	Yogurt - conf. 250g	250	3	2012-559	28	9	18	250	250	0	0	30	Accettato
15	05/11/12	13:27	Yogurt - conf. 150g	150	2	2012-560	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
16	06/11/12	14:32	Yogurt - conf. 150g	150	4	2012-547	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
17	07/11/12	15:54	Yogurt - conf. 250g	250	3	2012-548	28	9	18	250	250	0	0	30	Accettato
18	08/11/12	16:25	Yogurt - conf. 500g	500	5	2012-549	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
19	09/11/12	12:05	Yogurt - conf. 150g	150	2	2012-550	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
20	10/11/12	08:00	Yogurt - conf. 500g	500	4	2012-551	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
21	11/11/12	15:00	Yogurt - conf. 150g	150	1	2012-552	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
22	12/11/12	09:38	Yogurt - conf. 500g	500	3	2012-553	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
23	13/11/12	09:49	Yogurt - conf. 500g	500	2	2012-554	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
24	14/11/12	11:57	Yogurt - conf. 500g	500	4	2012-555	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
25	15/11/12	10:00	Yogurt - conf. 150g	150	1	2012-556	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
26	16/11/12	14:24	Yogurt - conf. 500g	500	2	2012-557	30	9	18	500	500	0	0	30	Accettato
27	17/11/12	15:13	Yogurt - conf. 150g	150	4	2012-558	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
28	18/11/12	16:07	Yogurt - conf. 250g	250	3	2012-559	28	9	18	250	250	0	0	30	Accettato
29	19/11/12	11:02	Yogurt - conf. 150g	150	2	2012-560	25	6	12	150	150	0	0	30	Accettato
30															
31															
32															



WEICHECK

IL PROGRAMMA PER PC
PER LA SUPERVISIONE DEI CONTROLLI
DELLE VOSTRE LINEE DI PRODUZIONE.



- **Anagrafica articoli**, contenitori, produzione, statistiche, operatori, sistemi di tolleranze, tare aggiuntive, piani di campionamento (associabili ad ogni articolo) e livelli di qualità.
- **Predisposizione ad analisi statistiche** basate sulle tabelle previste dalla legge 690/78 e da quelle riportate nelle norme UNI ISO2859 o sulla base di tabelle configurabili direttamente dall'utente.
- **Gestione di n linee di produzione** (stazioni di pesatura indipendenti), permettendo di mantenere un archivio aggiornato contenente tutti i dati inerenti gli articoli, le produzioni, i lotti accettati e non, gli operatori ed i dati statistici di ogni campionamento.
- **Gestione della memoria fiscale** sull'indicatore di peso che garantisce l'omologazione del sistema.
- **Segnalazione di fine lotto ed elaborazione/stampa del "Giudizio"** complessivo con dettagli su "Accettazione" o "Rifiuto" del lotto in base al piano di campionamento assegnato, al sistema di tolleranze e al livello di qualità da raggiungere; memorizzazione di un'archivio storico pesate su cui effettuare ulteriori valutazioni.
- **Controllo avanzamento produzione in tempo reale** con l'ausilio del grafico della distribuzione dei campioni all'interno del range e del sinottico di rilevamento.
- **Esportazione / importazione nel programma dei dati o degli archivi** del cliente sulla base delle specifiche fornite.



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”



A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano - Modena - Italy
Tel. +39.0536 921784

OTHER DINI ARGEO LOCATIONS

DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO FRANCE sarl
France

DINI ARGEO GMBH
Germany

PERCHÉ SCEGLIERE DINI ARGEO?



ASSISTENZA
E SPEDIZIONI
IN TUTTO IL MONDO

Gruppo internazionale con sedi in America, Europa, India, Cina, Messico e Oceania, oltre 900 dipendenti e una rete di partner specializzati in 130 paesi nel mondo.



PRONTA CONSEGNA

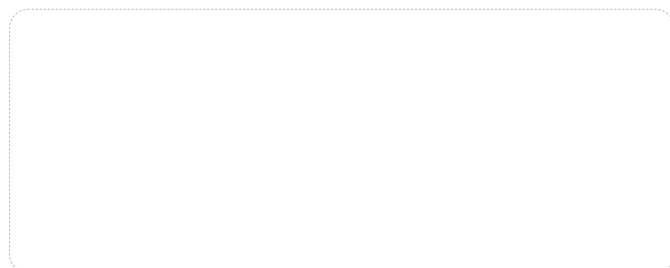
Dini Argeo tiene sempre in magazzino sistemi completi che possono essere spediti velocemente.



MADE IN ITALY

Le soluzioni di pesatura Dini Argeo sono realizzate in Italia e garantiscono i più alti standard di qualità.

SERVIZIO DI VENDITA E ASSISTENZA TECNICA



Mod **KDQ-CIT**

P/N
KDQ-CIT

Sn
NOSN

KDQ-CIT/NOSN

Rev. 01.03.2023