

CW-90X

SELEZIONATRICE PONDERALE PER
AMBIENTI DI LAVAGGIO CON LUCI DI PESO
SOPRA/SOTTO IL LIMITE IMPOSTATO



RICE LAKE®
WEIGHING SYSTEMS

www.ricelake.com

Prestazioni in condizioni di esercizio estreme

Resistente

La selezionatrice CW-90X è stata progettata per le difficili e gravose condizioni di utilizzo dell'industria alimentare. Con grado di protezione IP69K, utilizza celle di carico ermetiche in acciaio inox e un involucro stagno resistenti agli ambienti con condizioni di lavaggio estreme. La selezionatrice CW-90X, costruita in acciaio inox 304, è dotata di un sistema di protezione dai sovraccarichi a cinque punti per l'integrità della cella di carico e costituisce la soluzione più economica per la maggior parte delle applicazioni.

La CW-90X vanta inoltre uno sfianto Gore® PreVent® rivestito di GORE-TEX® per consentire il passaggio d'aria nell'indicatore bloccando al contempo l'acqua e la polvere. In aree con variazioni estreme di temperatura, questa tecnologia contribuisce a eliminare il pericolo di danni da condensa. Le punte acuminate dei coltelli non rappresentano alcun pericolo per la superficie liscia e dura e per il funzionamento dei tasti non tattili della tastiera piezo-elettrica della CW-90X. Queste caratteristiche rendono la CW-90X una delle selezionatrici ponderali più affidabili e resistenti per il settore alimentare.

Semplice

La CW-90X offre svariate funzioni utili e potenti che ne semplificano l'utilizzo. Programmate la selezionatrice CW-90X affinché accetti il prodotto ai valori impostati e poi utilizzatela affidandovi unicamente alle luci di peso sotto/sopra il limite. Le luci rossa e gialla visualizzano rispettivamente un peso minore e superiore al valore impostato, una luce verde indica che il prodotto rientra nel campo specificato.

Funzionale

La CW-90X è in grado di memorizzare fino a 50 singoli ID per richiamare informazioni salvate. Può inoltre essere utilizzata con porte opzionali Ethernet, USB e a fibra ottica per acquisire i dati dell'area di produzione.

Quando la base o il montante di una bilancia di dimensioni standard non soddisfa le vostre esigenze, Rice Lake è in grado di offrirvi una soluzione personalizzata, praticamente per ogni applicazione di pesatura.



CONTROLLO DELL'UMIDITÀ

Evitate il pericolo di danni da condensa con lo sfianto Gore PreVent.

GORE, GORE-TEX sono marchi registrati di W.L. Gore & Associates, Inc.



FACILE LETTURA

Il contrasto del display può essere facilmente regolato per adattarlo a qualsiasi ambiente.



TASTIERA SUPER RESISTENTE

Progettata per resistere al contatto con punte acuminate di coltello, nonché a sostanze contaminanti e a liquidi, la selezionatrice CW-90X di Rice Lake è dotata di una tastiera piezo-elettrica davvero inattaccabile. Il materiale super robusto con il quale è realizzata è il più resistente fra quelli utilizzati nel settore e garantisce quindi un funzionamento senza problemi della vostra bilancia in qualunque condizione di esercizio.



CERTIFICAZIONE NSF

La grande attenzione che dedichiamo all'industria alimentare è alla base della CW-90X, una selezionatrice completamente conforme alle norme NSF. L'organismo NSF International fornisce servizi di certificazione* per le apparecchiature utilizzate nella trasformazione di carne e pollame. Tali norme sono state indicate dall'organismo USDA per assicurare che nell'ambito della lavorazione alimentare siano utilizzate apparecchiature della migliore qualità.

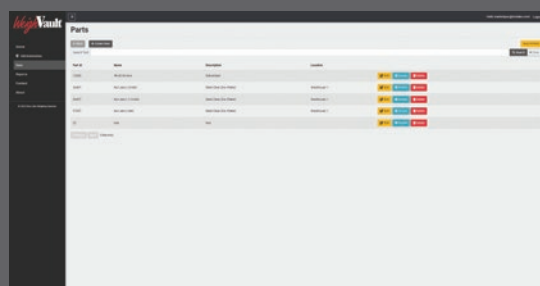
*Norme NSF/ANSI/3-A 14159-1, -2 e -3.

**Semplice gestione dei
dati per aziende in
crescita**

WeighVault

WeighVault®

Il software WeighVault® per la selezionatrice ponderale CW-90X semplifica l'inserimento dei dati, l'archiviazione e la creazione di report per selezionatrici singole o multiple. È possibile accedere facilmente ai report per esaminare i dati, tra cui numero di pesate, peso medio, valori target, date delle transazioni e altro ancora.



IP69K—LA VOSTRA MIGLIOR DIFESA

La CW-90X utilizza una cella di carico ermetica e un indicatore di acciaio inox, entrambi con certificazione IP69K, a garanzia della massima protezione da ripetuti lavaggi con getti ad alta temperatura/alta pressione. Realizzata in acciaio inox 304, la selezionatrice CW-90X contribuirà a soddisfare tutti i vostri requisiti HACCP e dell'industria alimentare.

MYRIASTM
INTEGRATED SOFTWARE SOLUTION



Soluzione software integrata Myrias®

Myrias è un software di gestione dei dati di facile uso, con opzioni per il controllo peso statico, la formulazione di ricette per batch, il campionamento offline e altro ancora, il tutto con report di facile lettura. Myrias può contribuire a evitare errori di dosaggio, ad aumentare l'efficienza produttiva e a consentire la tracciabilità dei lotti per semplificare i processi aziendali.



SELEZIONATRICE PONDERALE PER AMBIENTI DI LAVAGGIO CON
LUCI DI PESO SOPRA/SOTTO IL LIMITE IMPOSTATO

CARATTERISTICHE STANDARD

Indicatore:

- Tastiera piezo-elettrica con le funzioni ZERO, UNITS (Unità), PRINT (Stampa), TARE (Tara), OVER (Sopra il limite), UNDER (Sotto il limite), ID, TARGET (Obiettivo), ENTER (Invio), MENU, POWER (Alimentazione)
- Acciaio inox 304, IP69K
- Sfiato Gore™ PreVent®
- Memorizzazione fino a 50 ID
- Unità di misura: kg, gm, lb, oz, lb/oz
- Display LED ad alta intensità
- Indicazione dell'ora e della data con alimentazione di backup da batteria
- Due porte seriali full-duplex
- Formati di stampa configurabili
- Tracciatura di audit trail

Bilancia:

- Cella di carico ermetica IP69K di acciaio inox
- Acciaio inox 304
- Protezione dai sovraccarichi a cinque punti

Protocolli di comunicazione opzionali:

- Ethernet, USB o Fibra ottica
- Quattro I/O digitali configurabili
- Memoria riprogrammabile per l'aggiornamento del firmware

115 Vc.a. 0 230 Vc.a.			Dimensioni piattaforma	Altezza montante
lb	Portata lb/oz	Portata kg	Pollici	Pollici
5	5 × 0,001 o 80 × 0,02	2,5 × 0,0005	10 x 10	12
10	10 × 0,002 o 160 × 0,05	5 × 0,001	10 x 10	12
25	25 × 0,005 o 400 × 0,1	10 × 0,005	10 x 10	12
25	25 × 0,005 o 400 × 0,1	10 × 0,005	12 x 12	12
50	50 × 0,01 o 800 × 0,2	25 × 0,005	12 x 12	12
100	100 × 0,02 o 1600 × 0,5	50 × 0,01	12 x 12	12

230 Vc.a. marcatura CE/certificazione OIML		Dimensioni piattaforma	Altezza montante
kg	Portata kg	mm	mm
3	3 × 0,001	254 x 254 x 108	305
6	6 × 0,002	254 x 254 x 108	305
15	15 × 0,005	254 x 254 x 108	305
15	15 × 0,005	305 x 305 x 108	305
30	30 × 0,01	305 x 305 x 108	305
60	60 × 0,02	305 x 305 x 108	305

Disponibilità di dimensioni personalizzate

SPECIFICHE

ALIMENTAZIONE C.A.:	Tensioni di linea: 115/230 Vc.a. Frequenza: 50/60 Hz Con fusibili da 2,5 A
ASSORBIMENTO:	1,5 A a 115 Vc.a. (8W), 0,75 A a 230 Vc.a. (8W)
TENSIONE DI ECCITAZIONE:	+ 5Vc.c. 8 celle di carico x 350 ohm o 16 x 700 ohm
RANGE INGRESSO SEGNALE ANALOGICO:	-0,5 mV/V + 4,5 mV/V
SENSIBILITÀ DEL SEGNALE ANALOGICO:	0,3 µV/graduazione minima, 1,5 µV/graduazione raccomandata
FREQUENZA DI MISURAZIONE:	960, 480, 240, 120, 60, 30, 15, 7,5 al secondo
LINEARITÀ DEL SISTEMA:	+/-0,01% a fondo scala
I/O DIGITALI:	4 canali sulla scheda CPU
PROTEZIONE DEI CIRCUITI:	RFI, EMI, EFT, ESD e soppressione delle sovratensioni transitorie
DISPLAY:	Display a LED rossi a sei cifre, 14 segmenti ad alta densità con grafico a barre a tre colori per peso oltre/sotto il limite, larghezza 20 mm
ANNUNCIATORI DI STATO:	Indicatori per %, kg, gm, lb, oz, centro dello zero, Peso lordo/ Peso netto, N, T, PT, neg, Pesatura dinamica
TEMPERATURA DI ESERCIZIO:	Legale: da -10° C a 40° C
CLASSE DI PROTEZIONE MATERIALE:	IP69K, acciaio inox
RISOLUZIONE DEL DISPLAY:	100.000 graduazioni massimo
CELLA DI CARICO:	IP69K, ermetica di acciaio inox
GARANZIA:	Limitata di tre anni

CERTIFICAZIONI



Measurement
Canada
Approved



R762006-681-10.02
European Test Certificate 681385
European EC Type-Approval T5692
Accuracy Class III max.: 10,000



ASSISTENZA TECNICA E POST-VENDITA

CORPORATE HEADQUARTERS: Rice Lake, Wisconsin, U.S.
USA: (800) 472-6703 | Direct: (715) 234-9172 | Fax: (715) 234-6967

Canada and Mexico: 1-800-321-6403 | Europe: +39 0536 843418 | International Direct: +1-715-234-9171

RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS
www.ricelake.com