

CW-90 X

BALANCE DE CONTRÔLE DE POIDS À VOYANTS
DE SURPOIDS/SOUS-POIDS POUR APPLICATIONS
TRÈS HUMIDES



RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS

www.ricelake.com

Performances sous pression extrême

Robustesse fiable

Le modèle CW-90X est construit pour les environnements exigeants de l'industrie de la transformation alimentaire. Conçue pour résister aux environnements difficiles exposés à l'eau, la balance CW-90X bénéficie de l'indice de protection IP69K et est hermétiquement scellée, avec les capteurs de charge en acier inoxydable correctement protégés dans un boîtier étanche à l'eau. La balance CW-90X est en acier inoxydable 304 et intègre un système de protection contre les surcharges à cinq points, ce qui aide à éviter tout endommagement des capteurs de charge tout en offrant une solution extrêmement économique pour une grande variété d'applications.

La balance CW-90X intègre un bouchon à événement Gore® PreVent® avec du matériau GORE-TEX® qui permet à l'air d'entrer et de sortir librement du boîtier de l'indicateur tout en évitant la pénétration d'eau et de poussières. Dans les zones où la température est sujette à des variations extrêmes, cette technologie favorise l'élimination du risque de condensation préjudiciable. Le clavier piézo de la balance CW-90X a une fonction non tactile et une surface lisse durcie pouvant résister aux pointes de couteaux tranchants. Ces caractéristiques de conception font de la balance de contrôle de poids CW-90X l'un des modèles les plus durables et les plus fiables qui soient pour l'industrie de la transformation alimentaire.



CONTRÔLE D'HUMIDITÉ

Éliminez le risque de présence d'humidité préjudiciable avec le bouchon à événement Gore PreVent.



LECTURE AISÉE

Le contraste d'affichage peut être facilement réglé pour une adaptation à tout environnement.

Fonctionnement simple

La balance CW-90X compte une variété de puissantes caractéristiques destinées à simplifier le fonctionnement. Programmez la balance de contrôle de poids CW-90X de façon à accepter le produit à des valeurs de consigne prédéterminées, puis utilisez-la en vous fiant exclusivement aux voyants de surpoids/sous-poids. Les voyants rouges et jaunes indiquent respectivement un état de sous-poids et de surpoids, et un voyant vert indique que le produit figure entre les valeurs cibles spécifiées.

Caractéristiques flexibles

La balance CW-90X est en mesure de stocker en mémoire jusqu'à 50 identifiants individuels pour rappel des informations préalablement enregistrées. Elle peut également être utilisée avec des ports Ethernet, USB et fibre optique en option pour capturer les données de l'atelier de production.

Si une colonne ou une base de balance de taille standard n'est pas adaptée à votre application, Rice Lake collaborera avec vous pour créer une solution personnalisée en mesure de satisfaire vos besoins uniques de pesage.



CLAVIER RÉSISTANT

Fabriquée de façon à résister à tout contact avec des pointes de couteaux tranchants ainsi qu'aux contaminants et liquides, la balance CW-90X de Rice Lake est équipée d'un robuste clavier piézo. Avec son matériau extrêmement résistant (le plus durable de l'industrie), vous êtes assuré que votre balance continuera à fonctionner quoi qu'il arrive.



HOMOLOGATIONS NSF

Pour respecter notre engagement envers l'industrie de la transformation alimentaire, la CW-90X est en parfaite conformité avec les normes NSF. NSF International offre des services de certification* pour les équipements utilisés dans l'industrie de la transformation de la viande et de la volaille. Ces normes ont été spécifiées par l'USDA de façon à assurer l'utilisation d'équipements de qualité optimale dans l'industrie alimentaire.

GORE, GORE-TEX et la conception sont des marques déposées de W.L. Gore & Associates, Inc.



IP69K—VOTRE MEILLEURE DÉFENSE

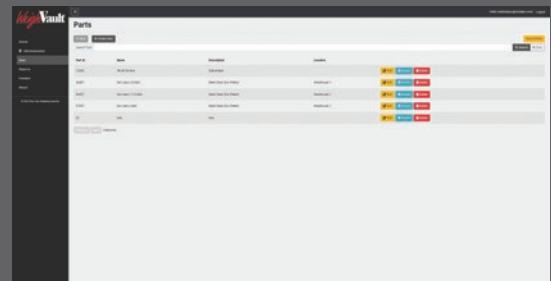
Comme la balance CW-90X est dotée d'un capteur de charge hermétiquement scellé, d'un indicateur en acier inoxydable et de l'indice de protection IP69K, elle peut résister à des jets d'eau haute pression et haute température dans des environnements difficiles. La balance CW-90X est également équipée d'une base en acier inoxydable 304 pour satisfaire toutes les exigences de l'industrie alimentaire et HACCP.

Gestion simple des données pour les entreprises en croissance

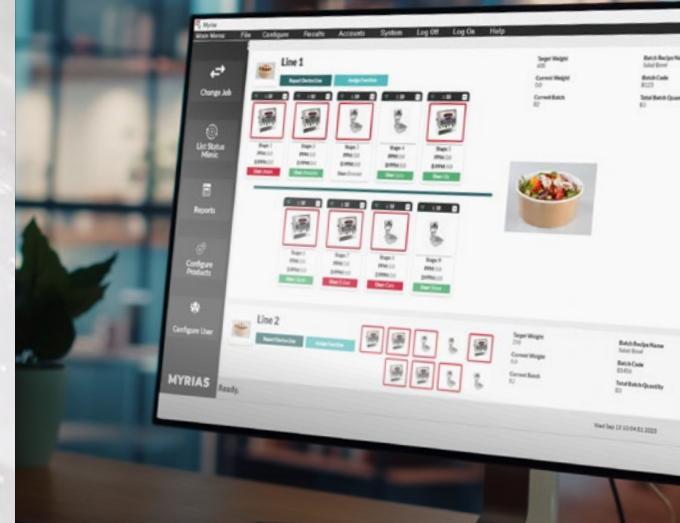
WeighVault®

WeighVault®

Le logiciel WeighVault® pour la balance de contrôle de poids CW-90X simplifie la saisie des données, la mémorisation et la création de rapports pour une ou plusieurs balances de contrôle de poids. Accédez facilement aux rapports pour examiner les données, notamment le nombre de pesées, le poids moyen, les valeurs cibles, les dates de transaction et bien plus encore.



MYRIAS™
INTEGRATED SOFTWARE SOLUTION



Solution logicielle intégrée Myrias®

Myrias est un logiciel de gestion de données facile à utiliser avec des options de contrôle de poids statique, de formulation de recettes par lots, d'échantillonnage hors ligne et bien plus encore, tout cela avec des rapports faciles à lire. Myrias peut aider à prévenir les erreurs de mise en lot, à augmenter l'efficacité de la production et à assurer le traçage des lots pour simplifier les processus commerciaux.



BALANCE DE CONTRÔLE DE POIDS À VOYANTS DE SURPOIDS/SOUS-POIDS
POUR APPLICATIONS TRÈS HUMIDES



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

Indicateur :

- Clavier piézo constitué de :ZERO, UNITS (Unités), PRINT (Impression), TARE, OVER (surpoids), UNDER (sous-poids), ID, TARGET (cible), ENTER (entrée), MENU, POWER (marche/arrêt)
- Aacier inoxydable 304, indice de protection IP69K
- Bouchon à événement Gore™ PreVent®
- Possibilité d'enregistrement d'un maximum de 50 ID
- Unité de mesure : kg, gm, lb, oz, lb/oz
- Affichage LED haute intensité
- Pile de sauvegarde de l'heure et de la date
- Deux ports série full duplex
- Formats d'impression configurables
- Suivi d'audit métrologique

Balance :

- IP69K, capteur de charge hermétiquement scellé en acier inoxydable
- Acier inoxydable 304
- Protection cinq points contre les surcharges

Communications en option :

- Ethernet, USB ou fibre optique
- Quatre E/S numériques configurables
- Mémoire flash réinscriptible pour la mise à niveau du micrologiciel

SPÉCIFICATIONS

ALIMENTATION

ÉLECTRIQUE : Tensions de ligne : 115/230 Vca
Fréquence : 50/60 Hz
Avec fusible 2,5 A

CONSOMMATION

D'ÉNERGIE : 1,5 A à 115 Vca (8 W), 0,75 A à 230 Vca (8 W)

TENSION D'EXCITATION

+5 Vcc Capteurs de charge 8 x 350 ohm ou 16 x 700 ohm

PLAGE D'ENTRÉE

DE SIGNAL ANALOGIQUE

-0,5 mV/V + 4,5 mV/V

SENSIBILITÉ

DU SIGNAL ANALOGIQUE

0,3 µV/gradation minimum, 1,5 µV/gradation recommandée

CADENCE DE MESURE

960, 480, 240, 120, 60, 30, 15, 7,5 par seconde

LINÉARITÉ DU SYSTÈME

+/-0,01 % de la capacité de balance

E/S NUMÉRIQUES

4 canaux sur carte UC

PROTECTION DU CIRCUIT

protection contre les surtensions, DES, TER, IEM et IRF

ÉCRAN

Grand module d'affichage à DEL rouge haute intensité à 14 segments pour l'affichage de six caractères de 0,8 pouce, avec graphique barre couleur de surpoids/sous-poids

VOYANTS D'ÉTAT

Indications %, kg, gm, lb, oz, zone de zéro, poids net/brut, mode net, tare, tare prédefinie, nég, mouvement

TEMPÉRATURE

DE SERVICE

Métrologie légale : -10 °C à 40 °C

CLASSIFICATION,

MATÉRIAU : IP69K, acier inoxydable

RÉSOLUTION

D'AFFICHAGE : 100 000 gradations maximum

CAPTEUR DE CHARGE

IP69K, en acier inoxydable hermétiquement scellé

GARANTIE :

Limitée de trois ans

CERTIFICATIONS



Measurement
Canada Approved



R76/2006-G81-10.02
European Test Certificate G81385
European EC Type-Approval T5692
Accuracy Class III max. 10,000



Tailles personnalisées disponibles

VENTE ET ASSISTANCE TECHNIQUE

CORPORATE HEADQUARTERS: Rice Lake, Wisconsin, U.S.
USA: (800) 472-6703 | Direct: (715) 234-9172 | Fax: (715) 234-6967

RICE LAKE
WEIGHING SYSTEMS
www.ricelake.com

Canada and Mexico: 1-800-321-6403 | Europe: +39 0536 843418 | International Direct: +1-715-234-9171

Les caractéristiques sont sujettes à modification sans préavis. © 2022 Rice Lake Weighing Systems PN 205502 fr-FR 1/25 REV-C