

DGT4X

4 KANAL - GEWICHTSTRANSMITTER
MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT




 **DINI AR GEO**
Scales - Weighing systems

A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY



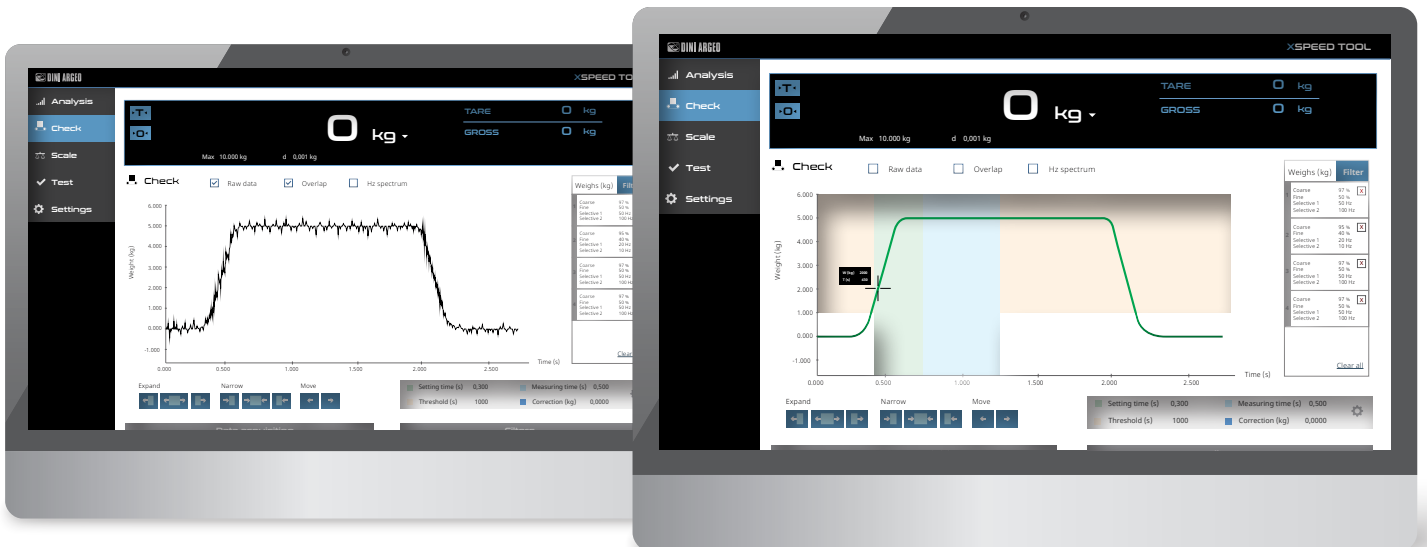
EIN SCHRITT IN DIE ZUKUNFT



NOCH SCHNELLER, IMMER AUF DER HÖHE DER ZEIT

Der neue DGT4X ist eine Explosion aus Geschwindigkeit, Leistung und Zuverlässigkeit und wurde für Kontrollwaagen, Mikrodosierer und Multiwaagen-Systeme entwickelt.

Serielle Schnittstellen, USB und integrierter Feldbus vervollständigen die DGT4X-Serie und machen sie zur perfekten Lösung für das Wiegen in der industriellen Automatisierung.



XSPEED TOOL



GESCHWINDIGKEIT, DIE DIE LEISTUNG VERBESSERT

XSPEED TOOL ist das PC-spezifische Programm zur Optimierung der Genauigkeit und Leistung eines jeden Wägesystems.

XSPEED TOOL ermöglicht es dem Benutzer, Wägeergebnisse zu analysieren, um mechanische Störungen oder Vibrationen zu identifizieren und den besten Filtrationsmodus festzulegen, um die Genauigkeit und Geschwindigkeit der Wägung zu maximieren.

Grafische Analysen und intuitive Menüs ermöglichen eine sehr hohe Leistung in statischen und dynamischen Anwendungen.



A/D UMRECHNUNGSEINHEIT

Art	4 kanällig 16 bit sigma/delta
Umrechnungsfrequenz	2600 Hz
Auflösung	1.000.000 Punkten / mV/V
Linearisierung	0,0007 % F.S.
Versorgung Wägezellen	5 Vdc, bis 230 mA
Nummer Wägezellen	16 x 350 Ohm
Spannung im Eingang	15 mV
Min. Spannung pro Teilung	0,03 µV/Teilung
Max. Nummer anzeigbare Teilungen	1.000.000
Filtrationsmodus	<ul style="list-style-type: none"> 8 Standardfiltermodi mit 28 Regelphasen PC-spezifische Filterkonfiguration mit XSPEED TOOL-Software für Kontrollwaagen, Abfüllmaschinen, Dosieranlagen und Schnellwaagenanlagen
Verbindung	4/6 Drähte



KALIBRIERUNGSMODI

1. Elektronische Kalibrierung ohne Prüfgewichte
2. Kalibrierung mit Prüfgewichten über die Tastatur
3. Kalibrierung mit Prüfgewichten von der seriellen Schnittstelle mit Dinitools® (PC-Tool)
4. Digitaler Ausgleich über die Tastatur
5. Fernkalibrierung über Modbus/ Feldbus-Steuerungen
6. Vorkalibrierung (Linearisierung) der Wiegeeinrichtung (mit Dinitools®).

Kalibrierungspunkten

Bis zu 3 über Tastatur
Bis zu 8 mit Dinitools®.



INTEGRIERTER FIELDBUS (DGT4XFIELDBUS Version)

VERFÜGBARE FELDBUSTYPEN

PROFINET I/O
ETHERNET IP
ETHERCAT
CANOPEN
DEVICENET
PROFIBUS DP
MODBUS-TCP

Aktualisierung Gewicht 8 ms



SERIELLE SCHNITTSTELLE RS232 (In Standard- oder analogische Version)

Protokoll

ASCII
Modbus RTU / Modbus ASCII

Aktualisierung

Gewicht Bis 0,8 ms



SERIELLE SCHNITTSTELLE RS485

Protokoll

ASCII
Modbus RTU / Modbus ASCII

Aktualisierung

Gewicht Bis 0,8 ms



DIGITALE EINGÄNGE

Nr.	2
Spannung	Max 12÷48Vdc



DIGITALE AUSGÄNGE

Nr.	2
Spannung	Max 48 Vac oder 60 Vdc
Strom	Max 500 mA



VERSORGUNG

Spannung	12÷24 Vdc
Verbrauch	5 W



USB SCHNITTSTELLE

USB-Geräteanschluss für die schnelle Konfiguration über den PC mit Dinitools®.



ANDERE MERKMALE

Arbeitsbedingungen:

Interne Verwendung / OIML / Feuchtigkeit

-20°C...+60°C / -10°C... +40°C /
max 85% RH, nicht kondensierend

Gehäuse

ABS - Standard Hutschiene-Montage

Dimensionen

106x56x118 mm

Display

Rotes LED-Display von 14,2 mm (0,56")

Tastatur

Mechanische Tastatur mit 4 "easy push" Tasten

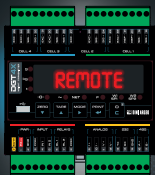


ANALOGISCHER AUSGANG (DGT4XAN Version)

4...20 mA
0...10 V
0...20 mA
0...5 V
16 Bit interne Auflösung
Aktualisierung Analogausgang:
bis zu 10 ms

INTEGRIERTER WEBSERVER für PROFINET, ETHERNET IP, MODBUS TCP

Dank des integrierten Webservers ist es möglich, aus der Ferne zu kommunizieren und den Transmitter zu diagnostizieren/kalibrieren.



FERN-KALIBRIERUNG



DIAGNOSTISCHES MENÜ



ZULASSUNGEN



Standard

OIML R76 - R51 - R61

Auf Anfrage

Das UL-Prüfzeichen ist der am weitesten verbreitete und anerkannteste Nachweis für die Einhaltung der US-amerikanischen und kanadischen Sicherheitsanforderungen durch das Produkt.



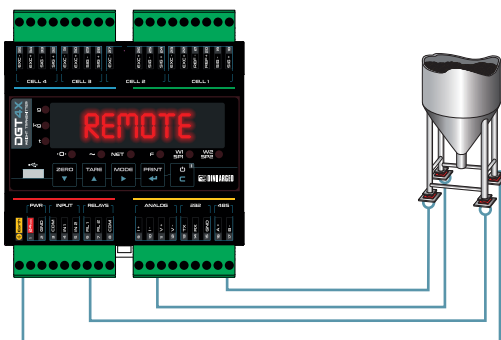
Dini Argeo hat das UL Listing Zertifizierungszeichen für seine Produkte erhalten, um deren Integration in jede UL-zertifizierte Installation zu erleichtern, keine weitere Zertifizierung ist erforderlich.

DGT4X ist in der UL-Version für den amerikanischen und kanadischen Markt erhältlich.



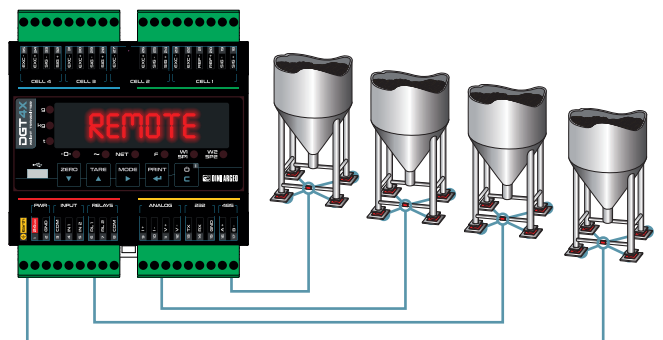
DIGITALER ANSCHLUSSKASTEN-MODUS

Der Transmitter verwaltet bis zu 4 Wägezellen (1 Waage), als Anschlussdose oder Ausgleich. Alle Daten und Kalibrierungen sind über den Feldbus verfügbar.



4 WAAGEN-MODUS

Der Transmitter verwaltet bis zu 4 Waagen. Alle Daten und Kalibrierungen für jede Waage sind auf der Feldbusseite verfügbar.



“YOUR WORLDWIDE PARTNER FOR WEIGHING”



A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

COMPANY HEADQUARTERS

Via Della Fisica, 20
41042 Spezzano di Fiorano · Modena · Italy
Tel. +39.0536 843418

SERVICE ASSISTANCE

Via Dell'Elettronica, 15
41042 Spezzano di Fiorano · Modena · Italy
Tel. +39.0536 921784

OTHER DINI ARGEO LOCATIONS

DINI ARGEO WEIGHING INSTRUMENTS Ltd
China

DINI ARGEO UK Ltd
United Kingdom

DINI ARGEO FRANCE sarl
France

DINI ARGEO GMBH
Germany

WARUM DINI ARGEO WÄHLEN?



WELTWEITER SERVICE UND VERSAND

Internationale Gruppe mit Standorten in Amerika, Europa, Indien, China, Mexiko und Ozeanien, über 900 Mitarbeitern und einem Netzwerk aus spezialisierten Partnern in weltweit 130 Ländern.



LIEFERBEREITSCHAFT

Dini Argeo hat immer komplette Systeme für eine schnelle Auslieferung auf Lager.



MADE IN ITALY

Die Wägesysteme von Dini Argeo werden in Italien gefertigt und garantieren die höchsten Qualitätsstandards.

VERKAUFS- UND TECHNISCHER KUNDENSERVICE

Mod **DGT4X-CDE**

P/N



DGT4X-CDE

Sn



NOSN



DGT4X-CDE/NOSN

Rev. 01.03.2023